

新しい注型成型の研究

～適応例としてマスクアクセサリーの制作



滝本研究室 橋本奈那子



②樹脂に封入する材料を秤で測る



①主剤と硬化剤を 2:1 の割合でカップに入れる。液体が透き通るまで攪拌する



①主剤と硬化剤を 2:1 の割合でカップに入れる。液体が透き通るまで攪拌する



②樹脂に封入する材料を秤で測る



③別のカップに①を 5 g 入れ、②で測った封入物と混ぜ、シリコン型に流し込む



マスクピアス



マスクチャーム



④硬化させる



⑦マスクピアス着用画像



⑦マスクチャーム着用画像



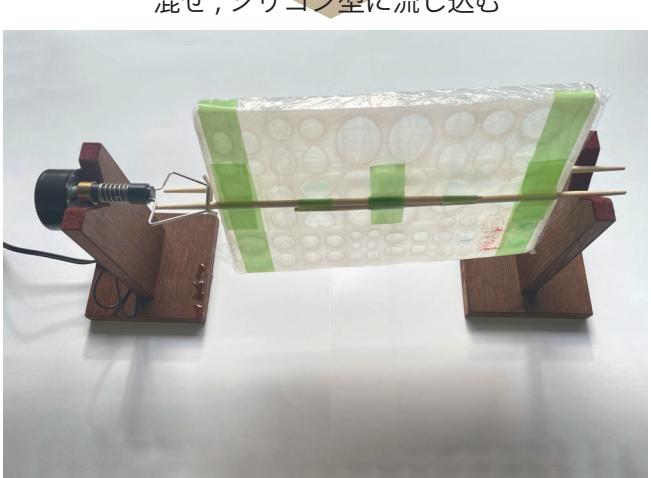
⑤離型した樹脂を研磨し形を整える



⑥裏にエボキシ樹脂を用いて、磁石を接着する



⑥マスクの紐に引っ掛けられるように制作する



④ラップで覆い、割り箸とテープで固定して機械にセットし、2-4時間回転させる



⑤離型した樹脂を研磨し形を整える